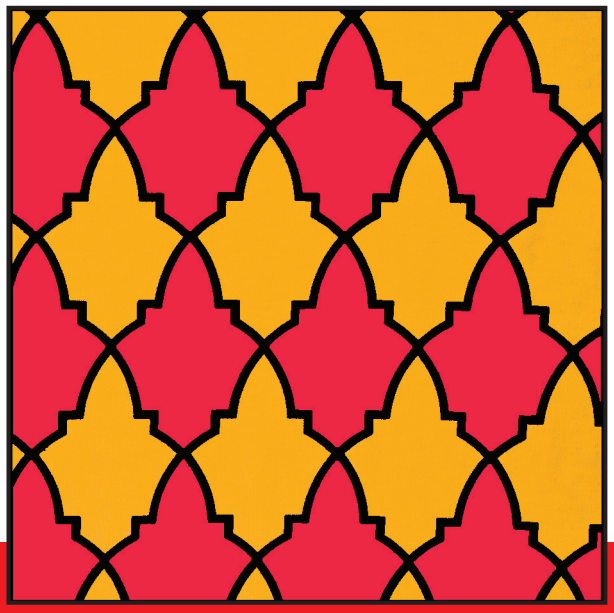
GEO

AQUABINDER SOFT SUPER OPAQUE BASE S

Aquabinder Soft Super Opaque Base S
È una base super coprente pronta all'uso, può essere stampata su fondo nero ottenendo colori molto intensi, su tessuti non corrodibili con un solo telaio si può ottenere un effetto finta corrosione con toni brillanti.
Per dare elasticità è possibile aggiungere Hydra Glittering Base o Hydra Elastic Clear 305 sino ad un massimo del 30%.
Il tempo di permanenza a forno è di 3 minuti a 150°C con l'aggiunta del 5% di HYDRA SPECIAL FIXER, oppure 140°C con l'aggiunta del 3% di UNIFIX LC.



scheda tecnica

COLORE 1 - RICETTA	PARTI	TELAIO	COLORE 2 - RICETTA	PARTI	TELAIO
AQUABINDER SOFT SUPER OPAQUE BASE S	96	48 FILI	AQUABINDER SOFT SUPER OPAQUE BASE S	96	48 FILI
AQUATINT PIGMENTO RED C	4	GEL 3	AQUATINT PIGMENTO GOLDEN YELLOW A	4	GEL 3
		STANDARD			STANDARD
		RACLA			RACLA
		60 SHORE			60 SHORE
COLORE 3 - RICETTA	**PARTI**	**TELAIO**	**COLORE 4 - RICETTA**	**PARTI**	**TELAIO**
		RACLA			RACLA

PARAMETRI DI STAMPA	
TEMPERATURA FORNO	150°C
PERMANENZA NEL FORNO	3 MIN
ANGOLO RACLA	25°
VELOCITA' DI STAMPA	MEDIA
PULIZIA	
USARE ACQUA	
COMMENTI	

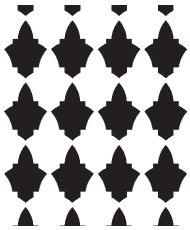
PROCEDURE DI STAMPA	
1	STAMPA DOPPIA BATTUTA - FLASH
2	STAMPA DOPPIA BATTUTA - FORNO

ADDITIVI UTILIZZABILI

SPECIAL RETARDER:
Studiato per migliorare ulteriormente la stabilità nel telaio della linea HYDRA, GEO e PERFETTO.
Aggiungere 3-5% di SPECIAL RETARDER all'inchiostro.
Privo di Formaldeide e Ftalati.

HYDRA SPECIAL FIXER:
Da miscelare all'inchiostro (5-10%). Migliora consistentemente la solidità al lavaggio senza comprometterne l'elasticità.
Completamente privo di Formaldeide e Ftalati.

UNIFIX LC:
Additivo appositamente studiato per assicurare alla stampa l'opportuna resistenza a lavaggi frequenti ad alta temperatura.
Da miscelare con cura all'inchiostro fino al 3-5% massimo.
Privo di Formaldeide e Ftalati.

COLORE 1	COLORE 2	COLORE 3	COLORE 4
			

WATERBASED virus