



ESE

# ESE ORGANIC NYLONE WHITE

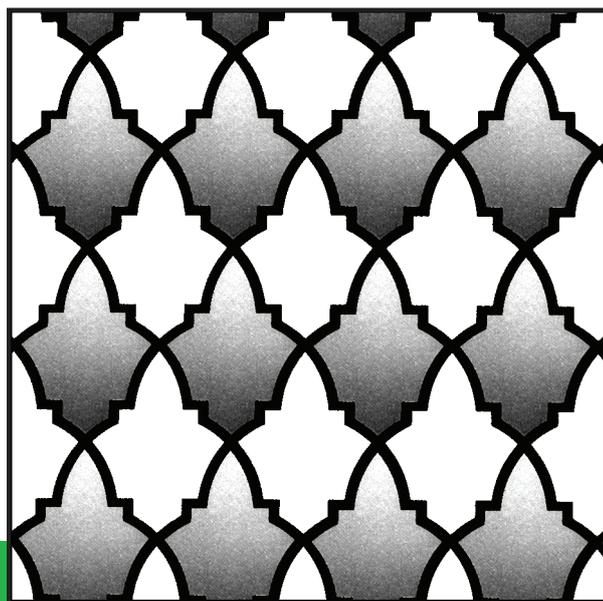
**Virus ESE ORGANIC NYLONE WHITE: il nuovo inchiostro serigrafico realizzato con materie prime di origine rinnovabile e vegetale.**

Indicato per stampare su tessuti difficili da trattare come nylon, tessuti tecnici e sintetici in generale.

Stampabile con telai da 48 a 77 fili/cm **ESE ORGANIC NYLONE WHITE** polimerizza a 150°C. L'aggiunta del 1-3% di V-CAT ne aumenta resistenza, durabilità e consente all'inchiostro di polimerizzare a freddo nell'arco di 48 ore.

Per tessuti sensibili al calore è possibile adottare le seguenti procedure: per passaggi a forno a 120°C aggiungere a **ESE ORGANIC NYLONE WHITE** il 3% di UniFix LC; per asciugatura a freddo o passaggi a forno fino a 90-120°C aggiungere a NYLONE CLEAR dal 1 al 3% di V-CAT.

**ESE ORGANIC NYLONE** può essere utilizzato come fondino elastico da combinarsi con ESE ORGANIC Clear e White.



## scheda tecnica

COLORE 1 - RICETTA	PARTI	TELAIO	COLORE 2 - RICETTA	PARTI	TELAIO
ESE ORGANIC NYLONE WHITE	100	48 FILI	ESE ORGANIC NYLONE WHITE	100	77 FILI
		GEL 3			GEL 3
		STANDARD			STANDARD
		<b>RACLA</b>			<b>RACLA</b>
		60 SHORE			75/90/75
COLORE 3 - RICETTA	PARTI	TELAIO	COLORE 4 - RICETTA	PARTI	TELAIO
		<b>RACLA</b>			<b>RACLA</b>

PARAMETRI DI STAMPA	PROCEDURE DI STAMPA	ADDITIVI UTILIZZABILI
TEMPERATURA FORNO *	150°C	<b>SPECIAL RETARDER:</b> Studiato per migliorare ulteriormente la stabilità nel telaio della linea HYDRA, GEO e PERFETTO. Aggiungere 3-5% di SPECIAL RETARDER all'inchiostro. <b>Privo di Formaldeide e Ftalati.</b>  <b>HYDRA REDUCER 120:</b> Per ridurre la viscosità, aggiungere 3% di HYDRA REDUCER 120. <b>Privo di Formaldeide e Ftalati.</b>  <b>UNIFIX LC:</b> Additivo appositamente studiato per assicurare alla stampa l'opportuna resistenza a lavaggi frequenti ad alta temperatura. Da miscelare con cura all'inchiostro fino al 3% massimo. <b>Privo di Formaldeide e Ftalati.</b>  <b>V-CAT 3%:</b> Da miscelare all'inchiostro per migliorare ulteriormente la durabilità della stampa o per catalizzare l'inchiostro senza passarlo a forno. La polimerizzazione completa avverrà dopo 48 ore. <b>Privo di Formaldeide e Ftalati.</b>
PERMANENZA NEL FORNO	2 MIN	
ANGOLO RACLA	25°	
VELOCITA' DI STAMPA	MEDIA	
<b>PULIZIA</b>		
USARE ACQUA		
<b>COMMENTI</b>		

\* a seconda del tipo di tessuto e dell'additivo utilizzato

COLORE 1	COLORE 2	COLORE 3	COLORE 4

LUGLIO 2021

