



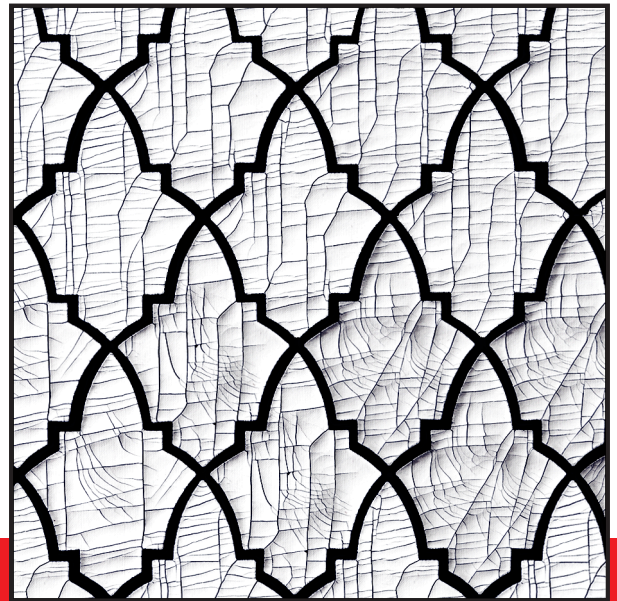
# HYDRA

## Hydra Cracking White E

Ottimo anche per colori pastello.

- Massimo numero di fili utilizzabile: 55.
- Numero di fili suggerito: 32.
- Per ridurre la viscosità aggiungere il 3% di HYDRA REDUCER 77.

# HYDRA CRACKING WHITE E



## scheda tecnica

COLORE 1 - RICETTA	PARTI	TELAIO	COLORE 2 - RICETTA	PARTI	TELAIO
HYDRA CRACKING WHITE E	100	32/83	HYDRA CRACKING WHITE E		32/83
		GEL 3			GEL 3
		STANDARD			STANDARD
		<b>RACLA</b>			<b>RACLA</b>
		60 SHORE			60 SHORE
COLORE 3 - RICETTA	PARTI	TELAIO	COLORE 4 - RICETTA	PARTI	TELAIO
		<b>RACLA</b>			<b>RACLA</b>
PARAMETRI DI STAMPA	PROCEDURE DI STAMPA		ADDITIVI UTILIZZABILI		
TEMPERATURA FORNO	160°C	1	<b>SPECIAL RETARDER:</b>		
PERMANENZA NEL FORNO	2 MIN	2	Studiato per migliorare ulteriormente la stabilità nel telaio della linea HYDRA, GEO e PERFETTO.		
ANGOLO RACLA	25°	3	Aggiungere 3-5% di SPECIAL RETARDER all'inchiostro.		
VELOCITA' DI STAMPA	MEDIA		<b>Privo di Formaldeide e Ftalati.</b>		
PULIZIA			<b>HYDRA REDUCER 77:</b>		
USARE ACQUA			Riduttori di viscosità privi di Formaldeide e Ftalati utilizzabili per la serie HYDRA 77.		
COMMENTI			Da aggiungere al 3%.		
			<b>Privo di Formaldeide e Ftalati.</b>		
			<b>UNIFIX LC:</b>		
			Additivo appositamente studiato per assicurare alla stampa l'opportuna resistenza a lavaggi frequenti ad alta temperatura.		
			Da miscelare con cura all'inchiostro fino al 3-5% massimo.		
			<b>Privo di Formaldeide e Ftalati.</b>		

